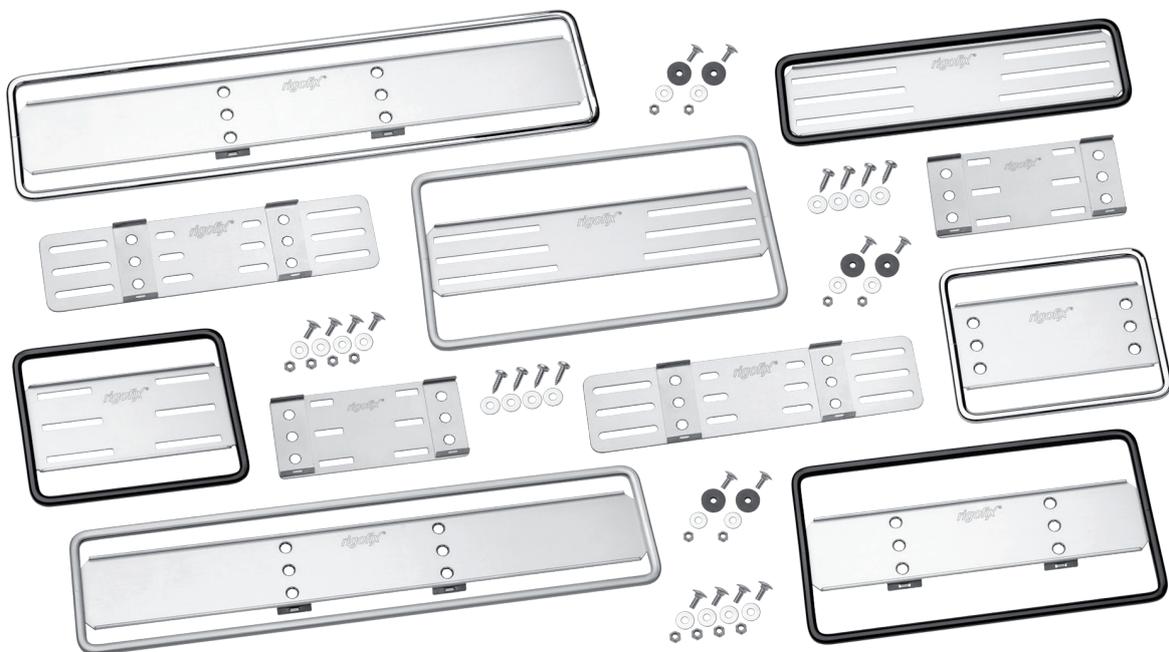


## rigofix® - Fixmontagen und Wechselhalter für Kennzeichen



Wir danken Ihnen, dass Sie sich für ein Produkt von rigofix® entschieden haben. Vor Montage und Verwendung ist diese Montage- und Betriebsanleitung gründlich zu lesen. Bei überproportionalen dynamischen oder chemischen Beanspruchungen des Produkts oder Unsicherheit den Fahrzeugfachmann fragen.

Nur originale rigofix®-Ersatzteile und -Komponenten verwenden. Die nationalen Straßenverkehrsgesetze müssen stets berücksichtigt werden. Es gelten die AGB (allgemeine Geschäftsbedingungen).

Weitere Informationen unter [rigofix.com](http://rigofix.com)

## So funktioniert das rigofix®-Wechselsystem:

**Kennzeichenwechsel in Sekundenschnelle mit rigofix®:** Die Noppen der Halteplatte in die Schlitze der Fahrzeugplatte einfahren. Dabei das Kennzeichen leicht schräg halten. Durch eine abwechselnde Seitwärtsbewegung lässt sich die korrekte Positionierung überprüfen. Danach ganz einfach und mit leichtem Druck nach unten das Kennzeichen zuklappen bis zum Klick.

Oder anders gesagt: **einfahren, zuklappen, fertig**

Zum Lösen ganz einfach die obere Kante des Kennzeichens gegen sich ziehen.

**Tipp:** Wenn Sie das Kennzeichen nicht in der Mitte ziehen, sondern im Bereich einer oberen Ecke, kombiniert mit einer leichten Seitwärtsbewegung in Richtung der Kennzeichenmitte, geht das Lösen noch einfacher.



## rigofix® bietet eine maximale Anzahl an Varianten zur Höheneinstellung beim Motorrad:

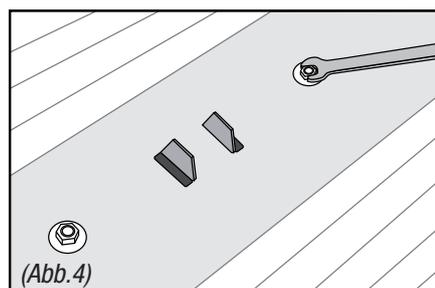
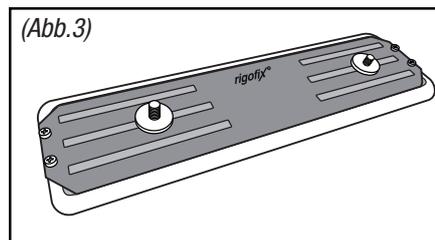
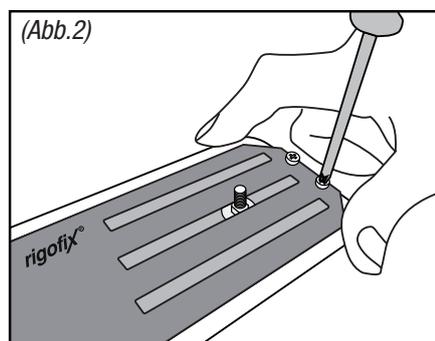
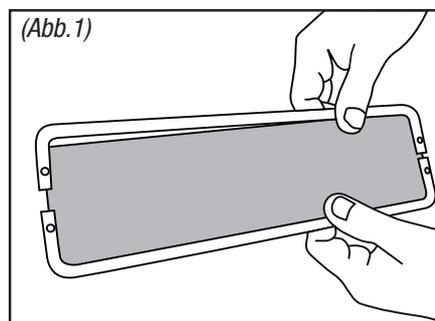
**Einfache Höheneinstellung mit rigofix®:** Durch die drei Schlitze in der Halteplatte (oder der Wechselplatte), lassen sich die Kennzeichen bei der Montage auf die gewünschte Position am Motorrad einstellen. Zusätzlich bietet rigofix® die Möglichkeit, die Halteplatte direkt hinter dem Kennzeichenrahmen in drei verschiedenen Höhenpositionen zu montieren. Dadurch wird dem Endanwender eine maximale Anzahl an Varianten zur individuellen Höheneinstellung geboten.



**Hinweis zur Fixmontage Automobil:** Bei der Montage der rigofix®-Fixmontage an Automobilen ist zu beachten, dass die Unterlegscheiben und Stopmmuttern von der Fahrzeuginnenseite her montiert werden. Vergewissern Sie sich zuerst, ob bei Ihrem Automobil die Innenseite der Front und des Hecks zugänglich ist, resp. einfach zugänglich gemacht ist.

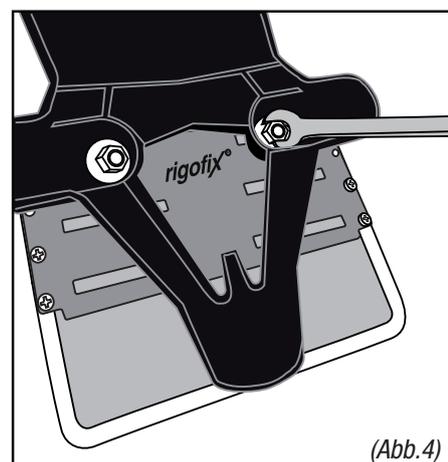
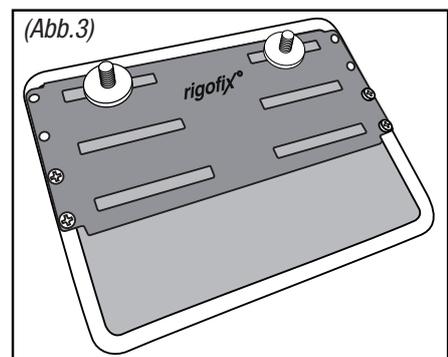
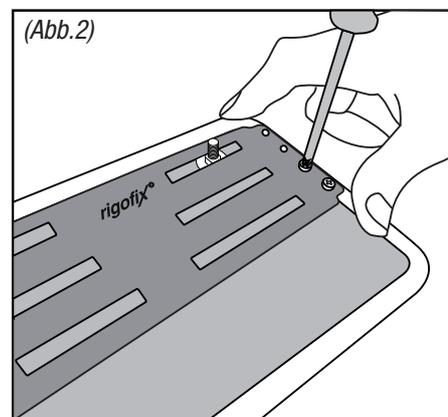
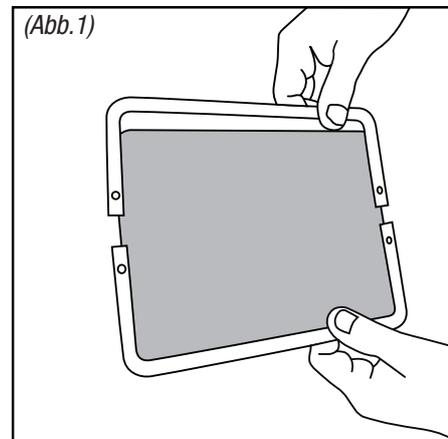
## Automobil Fixmontage

1. Sicherstellen, dass alle benötigten Komponenten vorhanden sind. Zusätzlich werden benötigt: Schraubendreher Kreuzschlitz Phillips PH 2 und Gabelschlüssel 10 mm.
2. Das Kennzeichen in die beiden Rahmenhälften einlegen. Die Gewindebohrungen müssen auf der Rückseite des Kennzeichens liegen (Abb. 1).
3. Die Halteplatte zusammen mit den an der gewünschten Stelle eingefügten Befestigungsschrauben auf die beiden Rahmenhälften schrauben. Auf gleiche Ausrichtung von Kennzeichen und Halteplatte achten. Das Spaltmass und die Flucht der Rahmenhälften können beeinflusst werden durch leichtes Zurechtdrücken während dem Festschrauben (Abb. 2).
4. Gummischeiben auf Gewinde der Befestigungsschrauben auflegen (Abb. 3).
5. Kennzeichenhalter an Fahrzeug anfügen und von der Rückseite her mit Unterlegscheiben und Stoppmuttern befestigen (Abb. 4).
6. Kontrolle auf korrekte Montage.
7. Eine regelmässige Kontrolle auf Losdrehen von Verbindungselementen und weiteren nennenswerten Defekten wird angeraten. Sollten nennenswerte Defekte festgestellt werden, sind diese umgehend zu beheben.



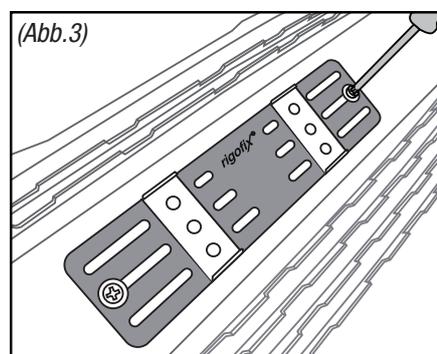
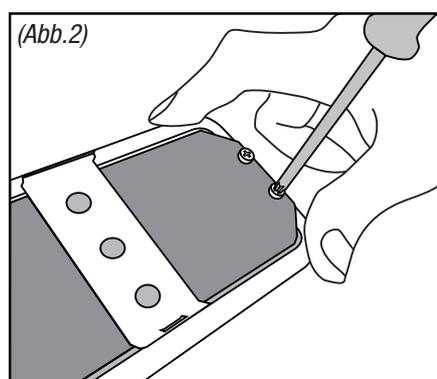
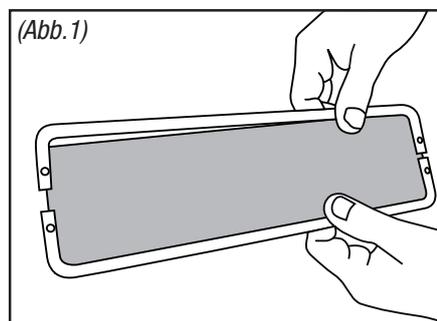
## Motorrad Fixmontage

1. Sicherstellen, dass alle benötigten Komponenten vorhanden sind. Zusätzlich werden benötigt: Schraubendreher Kreuzschlitz Phillips PH 2 und Gabelschlüssel 10 mm.
2. Das Kennzeichen in die beiden Rahmenhälften einlegen. Die Gewindebohrungen müssen auf der Rückseite des Kennzeichens liegen (Abb.1).
3. Die Halteplatte zusammen mit den an der gewünschten Stelle eingefügten Befestigungsschrauben auf die beiden Rahmenhälften schrauben. Auf gleiche Ausrichtung von Kennzeichen und Halteplatte achten. Das Spaltmass und die Flucht der Rahmenhälften können beeinflusst werden durch leichtes Zurechtdrücken während dem Festschrauben (Abb.2).
4. Gummischeiben auf Gewinde der Befestigungsschrauben auflegen (Abb.3).
5. Kennzeichenhalter an Fahrzeug anfügen und von der Rückseite her mit Unterlegscheiben und Stoppmuttern befestigen (Abb.4).
6. Kontrolle auf korrekte Montage.
7. Eine regelmässige Kontrolle auf Losdrehen von Verbindungselementen und weiteren nennenswerten Defekten wird angeraten. Sollten nennenswerte Defekte festgestellt werden, sind diese umgehend zu beheben.



## Automobil Wechselhalter

1. Sicherstellen, dass alle benötigten Komponenten vorhanden sind. Zusätzlich werden benötigt: Schraubendreher Kreuzschlitz Phillips PH 2 und Schraubendreher Kreuzschlitz Phillips PH 3.
2. Das Kennzeichen in die beiden Rahmenhälften einlegen. Die Gewindebohrungen müssen auf der Rückseite des Kennzeichens liegen (*Abb.1*).
3. Die Halteplatte auf die beiden Rahmenhälften schrauben. Auf gleiche Ausrichtung von Kennzeichen und Halteplatte achten (die beiden Noppen der Klammern zeigen Richtung unten). Das Spaltmass und die Flucht der Rahmenhälften können beeinflusst werden durch leichtes Zurecht drücken während dem Festschrauben (*Abb.2*).
4. Fahrzeugplatte an Fahrzeug anfügen (die beiden Schlitze für die Noppen liegen unten) (*Abb.3*).
5. Bei Bedarf (z.B. unstabiler Sitz der Fahrzeugplatte) zusätzliche Verbindungselemente verwenden.
6. Kontrolle auf korrekte Montage.
7. Einhängen und Funktion überprüfen.
8. Nach jedem Kennzeichenwechsel Kontrolle auf korrektes Einhängen durch leichtes Rütteln am Kennzeichen durchführen.
9. Eine regelmässige Kontrolle auf Losdrehen von Verbindungselementen und weiteren nennenswerten Defekten wird angeraten. Sollten nennenswerte Defekte festgestellt werden, sind diese umgehend zu beheben.



## Motorrad Wechselhalter

**1.** Sicherstellen, dass alle benötigten Komponenten vorhanden sind. Zusätzlich werden benötigt: Schraubendreher Kreuzschlitz Phillips PH 2 und Gabelschlüssel 10 mm.

**2.** Das Kennzeichen in die beiden Rahmenhälften einlegen. Die Gewindebohrungen müssen auf der Rückseite des Kennzeichens liegen (Abb. 1).

**3.** Die Halteplatte auf die beiden Rahmenhälften schrauben. Auf gleiche Ausrichtung von Kennzeichen und Halteplatte achten (die beiden Noppen der Klammern zeigen Richtung unten). Das Spaltmass und die Flucht der Rahmenhälften können beeinflusst werden durch leichtes Zurechtdrücken während dem Festschrauben (Abb. 2).

**4.** Fahrzeugplatte mit Befestigungsschrauben an Fahrzeug anfügen (die beiden Schlitz für die Noppen liegen unten) (Abb. 3) und von der Rückseite her mit Unterlegscheiben und Stoppmuttern befestigen (Abb. 4).

**5.** Bei Bedarf (z.B. instabiler Sitz der Fahrzeugplatte) zusätzliche Verbindungselemente verwenden.

**6.** Kontrolle auf korrekte Montage.

**7.** Einhängen und Funktion überprüfen.

**8.** Nach jedem Kennzeichenwechsel Kontrolle auf korrektes Einhängen durch leichtes Rütteln am Kennzeichen durchführen.

**9.** Eine regelmässige Kontrolle auf Losdrehen von Verbindungselementen und weiteren nennenswerten Defekten wird angeraten. Sollten nennenswerte Defekte festgestellt werden, sind diese umgehend zu beheben.

